UMETEC STAHLBAU

Wir machen mehr aus Metall.

umetec GmbH

Technologie- und Gewerbepark (TGE)

Marie-Curie-Straße 5
16225 Eberswalde

DVS ZERT

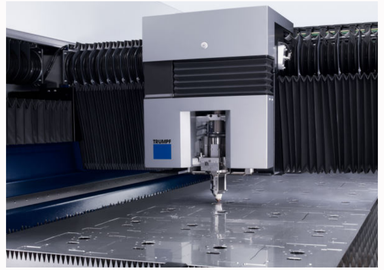
- ISO 9001-2015
- ISO 3834
- EN 15085-2 (Bahnanwendungen I Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen

Spezialbauteile I Serienfertigungen

- Wir planen und fertigen Ihre Lösung aus Metall
- Individuelle Spezialbauteile I komplexe Metallbauprojekte I Schweißbaugruppen
- Serienfertigungen von Laser- und Kantbauteilen
- Präzision und anerkannte Qualität über die gesamte Fertigungstiefe des Stahlbaus
- Komplettservice: Planung I Fertigung I Konstruktion
- Solide Werte und unbürokratische Flexibilität I kurzfristige Lösungen
- 60 hochqualifizierte Mitarbeitende

Windkraft- und Solarindustrie I Mobilitäts- und Logistikunternehmen I Automobil- und Fahrzeugbranche

Moderner und innovationsstarker Maschinenpark



Lasertechnik

TRUMPF TruLaser 3030 I 3030 fiber I 2030 fiber

Qualität I Prozessicherheit I Präzision

- Gratfreie Teile auch bei dickem Stahl
- Spezialeile mit kleinen Konturen
- Rohre I Profile I dicker Bau- und Edelstahl
- Max. zu verarbeitende Blechgrößen: 1.500 x 3.000 mm
- Schnittdicke Edelstahl bis 20 mm I Stahl bis 25 mm I Aluminium bis 20 mm I Kupfer und Messing bis 8 mm

.

Biegetechnik

TRUMPF TruBend 5230 I 7036

Flexibilität I Präzise Biegewinkel

- Max. Biegelänge: 3.000 mm
- Presskraft bis 2.300 kN
- Werkzeuge für unterschiedlichste Kantradien/-dicken
- Biegt komplexe Dünn- und Dickblechteile mit hoher Winkelgenauigkeit
- Biegt selbst lange Profile gerade

TRUMPF

Gründliche Abstimmung mit dem Auftraggeber

Nachhaltigkeit

UMETEC STAHLBAU

produziert
145.000 kWh
Solarenergie im Jahr

UMETEC STAHLBAU

Wir legen Wert auf Kommunikation

Sprechen Sie uns an

Kontakt
Alexandra Walter (CEO)

E-Mail: info@ume-tec.de
www.ume-tec.de

Tel.: +49 (0) 3334 81924-0

umetec GmbH I Stand September 2023 I Bilder: Adobe Stocks I TRUMPF Group I Urban Maschinenbau GmbH I Christoph Große/pivopix

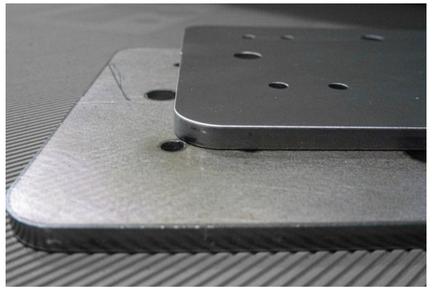
Fertigung unter Einhaltung höchster Sicherheitsstandards

Profilbearbeitung

URBAN CNC-Profilbearbeitungszentrum AP 6500-B

Fräsarbeiten I Bohrarbeiten

- Flexible Fertigungslösung
- Für Lang- und Kleinteilbearbeitung
- Großer Arbeitsbereich bis 6.500 mm (ggf. bis zu 13.000 mm bei 300x400 mm
- Heidenhain CNC Steuerung TNC 620
- 24 Plätze Werkzeugwechsler



Entgratmaschine

NS Máquinas DM1100 ZC EVO

Entgraten I Kanten abrunden

- Bis zu 1.000 mm Arbeitsbreite
- Ab 50x50 mm Teilegröße
- Querbandtechnologie
- Innen- und Außenkonturen werden auf der gesamten Oberfläche entgratet

Wir haben die Ansprüche an den modernen Stahlbau verstanden

Wir machen mehr aus Metall.

Schweißtechnik

Die umetec GmbH hat in das innovative und vollautomatisierte COBOT WELDING investiert.

Die SmartCell von FRONIUS verbindet ein intuitives Bedienkonzept mit reproduzierbar hoher Schweißqualität.

Selbstverständlich mit CE-Kennzeichnung für sicheres Arbeiten unserer Mitarbeiter.

Unsere Leistungen

Perfect Welding

- 20 Schweißarbeitsplätze
- Schweißverfahren WIG I MIG I MAG
- Schweißanlagen für Stahl I Edelstahl I Aluminium
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834
- vollautomatisiertes COBOT WELDING mit der SmartCell der FRONIUS GmbH

COBOT WELDING